

Micro-Filtre ALH-58

Pour huile hydraulique (contenance < 1500 l)



Une filtration à 2 microns !

Vous avez peut-être rencontré un problème de fonctionnement de votre système hydraulique : perte de souplesse des commandes, clapets qui se ferment mal... entraînant parfois l'immobilisation prolongée de l'engin. Bien souvent la « pollution » de l'huile hydraulique est à l'origine de ces problèmes.

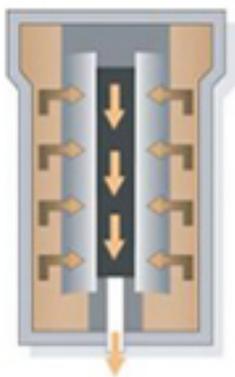
Désormais, vous pouvez prévenir ces inconvénients en installant un micro-filtre NTF en dérivation sur le circuit hydraulique. Le filtre radial NTF, se caractérise par une filtration des particules de 2 microns dont l'efficacité est de 99,97%, ce qui vous offre une propreté inégalée de l'huile.

Ce dernier s'installe en dérivation, il est totalement sûr et fiable. Ce système a fait ses preuves depuis de nombreuses années dans des applications thermiques, dans le secteur industriel et bien sur dans le domaine hydraulique.

Comment ça marche ?

Un « filtre classique » possède en général une finesse de filtration comprise entre 10 et 25 microns permettant d'arrêter les « grosses » particules (soit rarement plus de 2% des impuretés contenues dans une huile). L'avantage de la Micro Filtration Radiale de NTF est que le processus de filtration a lieu sous un flux constant et à pression constante.

Contrairement à la circulation axiale, la Micro Filtration Radiale de l'huile empêche la formation de canaux entre les couches des média filtrants. Avec la technologie NTF, l'huile traverse de l'extérieur vers l'intérieur chacune des 256 feuilles de la cartouche. La finesse de filtration du micro-filtre est de 2 microns (certifiée ISO). Le filtre fonctionne en continu, purifiant ainsi durablement l'huile présente dans le système.



Quelques photos d'applications



Micro-Filtre à Huile ALH-58

La stabilité des propriétés chimiques d'une huile dépend beaucoup de la quantité et de la taille des impuretés qu'elle contient. Grâce à la micro filtration radiale de l'huile, il est possible de capter les particules entre 2 et 15 microns soit plus de 99% des impuretés ! Le NTF génère :

- Une huile hydraulique plus propre plus longtemps
- Une diminution des pannes et réduction de l'usure
- Une compression de coûts structurelle
- Une amélioration des performances
- La possibilité de prolonger l'intervalle entre les révisions
- Une installation simple et sans danger
- Un meilleur respect de l'environnement
- Un retour sur investissement rapide

Il existe 5 modèles de filtres ALH, il se choisit en fonction du volume d'huile à traiter (jusqu'à 1500 litres)

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	
Désignation	Micro-Filtre à Huile Hydraulique ALH-58
Référence	NTZ-ALH-58
Volume huile hydraulique (l)	1500
Pression max(bar)	210
Debitnominal (l/min)	4.2
Volume d'huile hydraulique traité	1500 l
Pression max d'installation (bar)	5.5
Pression max (bar)	210
Pression min (bar)	10
Température max (C°)	100
Débit nominal (l)	4.2
Dimensions (mm)	Ø 78 x 600
Poids (Kg)	7.3
Diam. raccord (Entrée)	M12x1.5
Diam. raccord (Sortie)	M12x1.5
Efficacité	Beta(β) 2 > 2335
Matière	Aluminium Anodisé
Cartouche pour filtre ALH-58	
Désignation	Cartouche F-58 pour filtre ALH-58
Référence	NTZ-F-58
Matière	Fibre cellulosique
Dimensions	Ø 78 x 600
Poids	920g
Circulation	Radiale
Surface filtrante	1470 cm ²
Finesse de filtration	2 microns
Capacité d'absorption d'eau	142 ml H ₂ O
Débit nominal	1.5 l/m



ALH-09
V huile : 480 L



ALH-19
V huile : 600 L



ALH-29
V huile : 750 L



ALH-58
V huile : 1500 L

Cachet du distributeur :

cDem

Parc d'activités des Béthunes
11 rue du Bois du Pont
F95310 St Ouen l'Aumône

Tel. : 01 3442 3442

Fax : 01 3440 3838

info@cдем.fr

http://www.cдем.fr

